

370L de capacidad

Frigorífico UNA PUERTA

INVERTER TECHNOLOGY



NO FROST
—METAL TECHNOLOGY—



CAPACIDADES

Eficiencia energética E (A++)
Capacidad total neta(L) 370

TEMPERATURAS

Clase climática SN / N / ST / T
Rango de temperatura (°C) 0 a 4
Tipo de refrigerante R600a

CONSUMO

Consumo energético anual (kWh/año) 143
Consumo energético diario (kW/24h) 0,39
Ruido (dB) 40
Peso neto/bruto (kg) 66/73

MEDIDAS Alto x Ancho x Profundo

Producto (cm) 185,5 x 59,5 x 65
Embalaje (cm) 194,5 x 64,3 x 71,3

CARACTERÍSTICAS

Acabado en color INOX
Puerta de acero inoxidable antihuellas
Control de temperatura digital on door
Display premium LCD touchControl
Inverter Technology
No Frost Metal Technology
Función Fast Cooling
Iluminación LED interior
Equipamiento interior con perfiles cromados
5 bandejas de cristal de seguridad en el refrigerador
4 balcones de puerta
1 balcón botellero extra grande
1 Botellero cromado de gran capacidad
1 cajón Fresh zone o cero grados
1 cajón BigBox de gran capacidad
Tirador exterior de acero inoxidable
Alarma óptica y acústica de puerta abierta
Puerta con sello-cierre magnético
Compresor Silent design.
Bloqueo infantil

*Posibilidad de montaje combinado TWINS con INFINITON CV-IHE85